

## Descrição / Características

As Juntas de Expansão de Borracha foram projetadas para absorver vibrações em tubulações, movimentos axiais, laterais, angulares, e também para equipamentos que trabalham em condições variadas de pressão e temperatura.

Fabricadas com o corpo em EPDM (elemento flexível) e extremidades em Aço Carbono Galvanizado, é indicada para absorção de movimentos térmicos e/ou mecânicos, com reduzidos esforços transmitidos para a tubulação.

Disponíveis nos diâmetros de 2" a 12" para aplicação na faixa de temperatura de -20°C a 100°C, com pressão máxima de 10 bar.

Absorção de grandes movimentos conjugados com reduzido comprimento de instalação e mínimo esforço de mola.

Alto grau de absorção de vibrações mecânicas e sonoras.

Peso reduzido. | Dispensam juntas de vedação. | Descontinuidade elétrica.

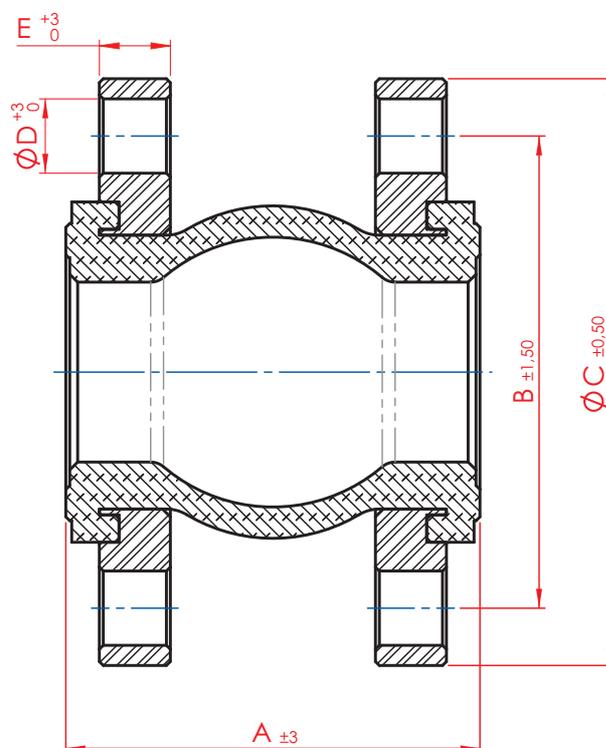
Terminais não soldados, o que possibilita o reaproveitamento dos mesmos e a sua eventual remontagem no local.

Não podem ser utilizadas em vácuo.

## Dados Técnicos

EDIÇÃO 01 - 04 / 2019

## Normas de Referência

Construção: **PADRÃO MGA**Testes: **PADRÃO MGA**

N.º DO ITEM	NOME DA PEÇA	MATERIAL	QUANT.
1	CORPO JUNTA DE EXPANSÃO	EPDM	1
2	FLANGE JUNTA DE EXPANSÃO	AÇO CARBONO	2

JUNTA DE EXPANSÃO								
BITOLA		A	B	C	D	E	Peso Kg	N.º DE FUROS
POL.	DN							
2"	50	105,0	120,7	150,0	19,0	18,0	5,3	4
2.1/2"	65	115,0	139,7	180,0	19,0	20,74	5,6	4
3"	80	130,0	152,4	190,0	19,0	22,3	6,5	4
4"	100	135,0	190,5	230,0	19,0	22,3	8,6	8
5"	125	170,0	215,9	255,0	22,0	22,3	11,5	8
6"	150	180,0	241,3	280,0	22,0	27,0	13,0	8
8"	200	205,0	298,5	345,0	22,0	27,0	21,0	8
10"	250	240,0	362,0	405,0	25,0	28,6	37,4	12
12"	300	260,0	431,8	485,0	25,0	30,2	44,0	12

BITOLA	Desalinhamento Axial		Desalinhamento Lateral (mm)	Ângulo de Deflexão (°)
	Tração (mm)	Compressão (mm)		
2"	7	10	10	15
2.1/2"	7	13	11	15
3"	8	15	12	15
4"	10	19	13	15
5"	12	19	14	15
6"	12	20	22	15
8"	16	25	22	15
10"	16	25	22	15
12"	16	25	22	15